

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU C-CN.CA03.A.00610/19

Срок действия с 30.07.2019 по

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Автономная некоммерческая организация № 0072557

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат
№ РОСС RU.0001.11CA03; внесен в реестр 02 апреля 2015 г Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО "Феникс" ИНН 4401173022 ОГРН 1164401056126
156009, РФ, город Кострома, улица Юбилейная,
дом 28, литер А, помещение 27
телефон 8 (4942) 624-623 факс 8 (4942) 624-632

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Umarex Sportwaffen GmbH & Co.KG (Китай)
15FL., Jintai Edifice, No. 150 Xihu Ave, Hangzhou, China

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием
изделия, не относящиеся к оружию - мачете туристические
(разделочные) модели Walther артикулов 5.0721 (220 шт.),
5.0722 (220 шт.), модели Elite Force EF712 артикула 5.0961
(48 шт.).

Партия 488 (четыреста восемьдесят восемь) шт.
Контракт № 01/18 от 02.04.2018 г.

код ОК

25.71.13.110

код ТН ВЭД

8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 52737-2007 "Тесаки охотничьи, мачете туристические, разделочные и
инструменты для выполнения восстановительных и спасательных работ. Общие
технические требования и методы испытания на безопасность" (п.п. 4.3.8,
4.4.2)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол № 323 от 29.07.2019 - Орган по сертификации АНО "Стандарт-
Оружие" - РОСС RU.0001.11CA03

Протокол № 064 от 18.01.2019 - Испытательная лаборатория АНО "Стандарт-
Оружие" - RA.RU.21МЖ38

Протоколы № 1592, № 1593 от 05.12.2018 - Испытательная лаборатория АНО
"Стандарт-Оружие" - RA.RU.21МЖ38

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

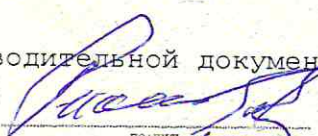
Протоколы испытаний прилагаются.

Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П. 

Эксперт (эксперты)


М.А. РЫКОВ

инициалы, фамилия


В.М. Сарычев

инициалы, фамилия

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21MЖ38

125130, Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



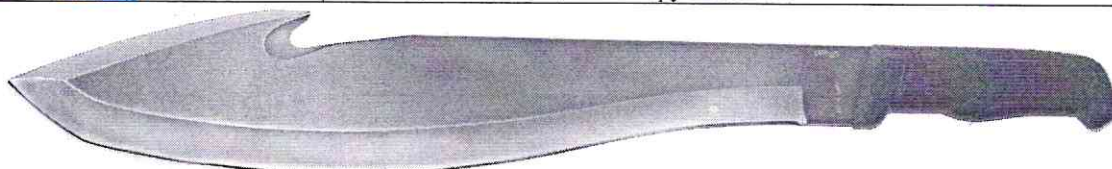
Утверждаю
Руководитель ИЛ
Б.З. Сагдиев
2018 г.

**Протокол испытаний
холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)
№ 1592 от 05.12.2018 г.**

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» от 27.09.2018 г. № 791. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» от 05.12.2018 № 238.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Мачете туристическое (разделочное) модели «Walther» арт.5.0721. Изготовлено «Umarex Sportwaffen GmbH & Co. KG» (Китай).
1.3 Дата получения объекта	05.12.2018 г.
1.4 Дата и номер акта отбора образцов	05.12.2018 г. № 408
1.5 Заказчик	ООО «Феникс» - 156009, РФ, город Кострома, улица Юбилейная, 28, литер А, помещение 27.
1.6 Результаты идентификации объекта	Мачете состоит из клинка и рукояти. Клинок стальной, однолезвийный, на обухе клинка находится крюк с лезвием. Рукоять из искусственного полимерного материала.. Имеются подпальцевые выемки. По результатам идентификации данное изделие является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием - туристическим (разделочным) мачете , не относящимся к оружию.



1.7 Нормативные и иные документы для проведения испытаний	«Типовая методика сертификационных испытаний холодного и метательного оружия и конструктивно сходных с ним изделий» (РД ИЛ-06).
1.8 Дата проведения испытаний	05.12.2018 г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1. 3. Транспорт. 4. Устройство для измерения упругости и прочности клинков

3. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 52737-2007	Результаты испытаний
общая длина, мм	не регламентируется	555,0
длина клинка, мм	175-500 (п.4.4.2)	403,0
длина рукояти, мм	не регламентируется	152,0
толщина обуха мм	не менее 1,5 (п.4.4.2)	4,7
ширина клинка, мм	не менее 35 (п.4.4.2)	76,0
угол острия, градусы	более 70 (4.4.2)	72
Прочность клинка, прочность конструкции в целом, удобство и безопасность использования проверены в соответствии с ГОСТ Р 52737-2007 (методы контроля р.5) и удовлетворяют предъявляемым требованиям		

Испытания провел

Blap
подпись

В.М.Сарычев
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец
Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

Врио руководителя ОС

[Signature]

С.М.Жантован