

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU C-RU.CA03.B.01001/19

Срок действия с 19.11.2019 по 19.11.2020

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Автономная некоммерческая организация № 0076326

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"
адрес - Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес - Россия, 125130,
Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат
№ РОСС RU.0001.11CA03; внесен в реестр 02 апреля 2015 г Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ПАО "Тульский оружейный завод"
300002, РФ, город Тула, улица Советская, дом 1-а
Тел. (4872) 32-1628, факс (4872) 56-6468 rujatoz@rambler.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ПАО "Тульский оружейный завод"
300002, РФ, город Тула, улица Советская, дом 1-а
ИНН 7107003303 ОГРН 1027100507147

ПРОДУКЦИЯ

Списанное охолощенное оружие - пистолет-пулемет Шпагина
образца 1941 года - модель СО-ППШ под патрон светозвукового
действия калибра 5,45 мм (5,45ИМ) и его основные части:
ствол, затвор, ствольная коробка
ТУ 25.40.12-118-08627649-2019 (взамен ТУ 7181-027-34412004-
2016)
Серийный выпуск

код ОК

25.40.12.300

25.40.14.190

код ТН ВЭД

9303 90 000 0

9305 10 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 50529-2015 "Оружие гражданское и служебное огнестрельное, устройства
производственного и специального назначения. Требования безопасности и методы испытаний
на безопасность" (пп.4.1.1-4.1.5,4.3); "Криминалистические требования к техническим
характеристикам гражданского и служебного оружия, а также патронов
к нему" (пп.13,14)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

1. Поток № 554/о-2019 от 14.11.2019 г. - Государственная испытательная
станция Российской Федерации по испытаниям ручного огнестрельного оружия и
патронов к нему и технических средств защиты АО "ЦНИИТОЧМАШ" - RA.RU.21C339
2. Протокол № 11030 от 17.10.2018 г. - ИЛ ГСО АНО "НИЦ-ОРУЖИЕ" - РОСС
RU.0001.21МЖ49

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Клейма "СХ" и ГИС наносятся на ствол, ствольную коробку и затвор. Знак соответствия
ставится в сопроводительной документации (паспорте). Испытания каждого изделия по
безопасности в аккредитованной ИЛ обязательны.

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

М.А. РЫКОВ

инициал, фамилия

В.М. Сарычев

инициал, фамилия