

УТВЕРЖДАЮ

ИП Стремоусов Илья

Александрович

Стремоусов И. А.

КОПИЯ  
ВЕРНА

«21» декабря 2022 г.

Макет массо-габаритный конструктивно сходный с оружием, не  
являющийся оружием -  
ММГ «ПМ»

ТУ 25.40.12-001-19356952-2023

Технические условия

(Введены впервые)

2023 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

Вводная часть	3
1 Технические требования	4
2 Требования безопасности	11
3 Правила приемки	12
4 Методы контроля	13
5 Транспортирование и хранение	14
6 Указания по эксплуатации	15
7 Гарантии изготовителя	16
Приложение А. Перечень контрольных образцов и их общий вид	17
Приложение Б. Перечень оборудования для контроля	19
Ссылочные нормативные документы	20

Настоящие технические условия распространяются на Макеты массо-габаритные конструктивно сходные с оружием, не являющиеся оружием - ММГ «ПМ» (далее по тексту – Макеты), перечисленные в таблице 1. Макеты предназначены для использования в качестве сувениров, выставочных или технологических образцов - имитаторов, учебных пособий.

В соответствии с Федеральным Законом «Об оружии» Макеты не относятся к оружию и не подлежат обязательной сертификации.

Технические требования устанавливаются к макетам, изготовленным в климатическом исполнении У1 по ГОСТ 15150 (документы, на которые даны ссылки, указаны в «Ссылочных нормативных документах»).

Примеры обозначения Макетов в технических документах и при заказе:

«Макет массо-габаритный конструктивно сходный с оружием не являющийся оружием - ММГ «ПМ»: ТУ 25.40.12-001-19356952-2023»

Таблица 1- Макеты «ПМ»

Наименование	Габаритные размеры, мм	Масса, кг, не более
Макет массо-габаритный конструктивно сходный с оружием не являющийся оружием - ММГ «ПМ»	162x31x127	0,73

1 Технические требования

1.1 Макеты должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и соответствующей спецификации согласно таблице 1.

1.2 Части макетов (имитатор ствола, имитатор рамки, имитатор затвора) должны иметь конструктивные отличия, не позволяющие использовать их для ремонта огнестрельного оружия (далее по тексту – конструктивные отличия).

Части макетов должны быть изготовлены вновь, доработка основных частей Макетов, изготавливаемых на базе пистолета «ПМ», не допускается. Свойства материалов, используемых для изготовления частей, не должны обеспечивать стойкость и живучесть при их применении.

Минимальный перечень конструктивных отличий приведен в таблице 2.

1.3 Основные параметры Макетов приведены в таблице 1. Внешний вид Макетов должен соответствовать контрольным образцам указанным в приложении А, утвержденными в установленном порядке.

1.4 Макеты должны комплектоваться руководством по эксплуатации.

1.5 Макеты должны иметь маркировку модели согласно графе «Наименование» (после двоеточия), указанную в таблице 1. Шрифт 5-Пр3 ГОСТ 26.008, место маркировки по технологии изготовителя.

1.6 Макеты должны обеспечивать:

- имитацию перезарядки с взведением ударно-спускового механизма (УСМ);
- спуск УСМ;
- включение-выключение предохранителя;
- установку дистанций стрельбы механических прицельных приспособлений;

- установку приклада-кобуры в рабочее (боевое) положение на модели; Отказы при проверке функционирования не допускаются.

1.7 Консервация Макетов не предусмотрена.

1.8 Макеты с руководством по эксплуатации должны быть упакованы в индивидуальную коробку.

Таблица 2 – Перечень конструктивных отличий частей Моделей

Возможный внешний вид (чертёж, изображение)

Наименование части	Технические требования к части	
Имитатор ствола	<p>1) Конструкция имитатора ствола должна имитировать внешний вид стволов боевого огнестрельного оружия;</p> <p>2) В имитаторе ствола запрещается выполнять центральное отверстие на всю длину имитатора ствола. Для имитации канала, допускается выполнять отверстия глубиной не более 40 мм;</p> <p>3) Имитаторы стволов Макетов должны быть выполнены из проката стальной, приведенных в ГОСТ 380-2005, использование качественных сталей запрещается. Использование любых методов упрочнения сталей запрещается.</p>	

<p>Затвор</p>	<p>1) Конструкция затвора должна исключать возможность установки бойка (отсутствие отверстия под боек), подачу патрона в патронник (отсутствие выступа подавателя), запирание гильзы в камере (отсутствие зеркала затвора);</p>	
<p>Рамка</p>	<p>1) На рамке в месте крепления ствола в районе патронника сделана выборка шириной 4 мм. Имитатор ствола приварен к рамке.</p>	
<p>Пружина боевая</p>	<p>1) Потенциальной энергии взведенной пружины Макетов не должно хватать для инициации капсюля воспламенителя патрона. Допускается изготовление пружины вновь проволокой Б2 сечением не более <math>\varnothing 1</math> мм (см. рис 1). Допускается доработка боевой пружины огнестрельного оружия, путем усечения половины рабочей части пружины (см. рис. 2)</p>	

2 Требования безопасности

2.1 Эксплуатационная документация должна содержать предупреждение о недопустимости имитации применения Макеты в качестве огнестрельного оружия и возможных последствиям этого.

- 3 Правила приемки
- 3.1 Макеты подвергаются приемочному контролю.
- 3.2 Приемочный контроль проводит отдел технического контроля (ОТК).
- 3.2.1 Приемочный контроль должен быть проведен в объеме, указанном в таблице 3. Последовательность проверок произвольная.

Таблица 3

Вид проверки	«Технические требования» «Требования безопасности»	«Методы контроля»
1 Проверка комплектности, консервации, упаковки	1.4, 1.7, 1.8	4.6
2 Проверка соответствия Макетов контрольным образцам и конструкторской документации	1.1-1.3, 2.1	4.1, 4.5
3 Проверка полноты и качества маркировки	1.5	4.5
4 Проверка массы Макетов	1.3	4.2
5 Проверка габаритных размеров	1.3	4.3
6 Проверка функционирования Макетов	1.6	4.4

3.3 Макеты считаются выдержавшими приемочный контроль, если они соответствуют всем требованиям настоящих технических условий, проверяемых в соответствии с таблицей 3.

3.4 Технологические паспорта принятых Макетов должны быть заменены руководствами по эксплуатации, в которых заполняются разделы “Свидетельство о приемке” и “Свидетельство об упаковке”, или этикетками.

3.5 При неудовлетворительных результатах приемочного контроля Макеты возвращаются на исправление, о чем в технологическом паспорте делается соответствующая запись. После выявления и устранения дефектов Макеты вновь подвергаются испытаниям по тем параметрам, по которым были выявлены дефекты. Количество возвратов не ограничено.



#### 4 Методы контроля

4.1 Проверка соответствия Макетов техническим требованиям проводится контрольно-измерительным инструментом и визуально в соответствии с приложением Б

4.2 Проверку массы Макетов по п.1.3 (таблица 1) проводят взвешиванием на весах с погрешностью не более 0,01 кг.

4.3 Проверка габаритных размеров Макетов по п.1.3 (таблица 1).

4.3.1 При проверке применяют:

-угольник УШ-2-250 ГОСТ 3749;

-штангенрейсмас ШР-400-0,05 ГОСТ 164;

-рулетку ЗПКЗ-2АУТ/1 ГОСТ 7502;

-стол длиной 1200 мм, не менее.

4.3.2 Проведение проверки:

На столе устанавливают модель так, чтобы имитатор ствола имел горизонтальное положение. Угольниками устанавливают габаритный размер по ширине и измеряют рулеткой с погрешностью 1 мм. Аналогично измеряют длину макета.

Габаритный размер по высоте измеряют штангенрейсмасом

4.4 Проверка функционирования Макетов по п.1.6.

4.4.1 Проведение проверки:

а) проверка функционирования предохранителя. При включенном предохранителе и взведенном ударно-спусковом механизме (УСМ) при нажатии на спусковой крючок спуска курка происходить не должно, при выключенном - энергичный спуск курка;

б) проверка возможности взведения УСМ. Самопроизвольные срывы курка не допускаются;

в) проверка возможности установки приклада-кобуры на изделие. Проверку проводят по технологии предприятия-изготовителя;

г) проверка возможности установки дистанций стрельбы на механических прицельных приспособлениях. Установки дистанций должны осуществляться на всех дальностях стрельбы, нанесенных на установочном барабанчике прицельной планки;

д) возможность проведения неполной разборки. Осуществляется в соответствии с руководством по эксплуатации на конкретный образец стрелкового оружия;

4.5 Проверка внешнего вида и маркировки Моделей по п.п. 1.3, 1.5.

Проверку внешнего вида и маркировки Макетов проводят визуально сравнением с контрольными образцами без применения увеличительных оптических приборов.

4.6 Проверка комплектности, консервации и упаковки Макетов по пп.1.4, 1.7, 1.8.

Проверку комплектности проводят сравнением фактически предъявленного комплекта поставки с указанным в настоящих технических условиях.

Проверку упаковки проводят согласно требованиям настоящих ТУ и упаковочного чертежа.

5 Транспортирование и хранение

5.1 Макеты транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.

5.2 Условия хранения Макетов должны соответствовать требованиям группы 2, условия транспортирования - требования группы 5 ГОСТ 15150.

6 Указание по эксплуатации

6.1 При эксплуатации Макетов должны соблюдаться требования, изложенные в этикетке или руководстве по эксплуатации, прилагаемом к каждому макету.

7 Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие Макетов требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения, установленных настоящими техническими условиями.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации макета - 6 месяцев со дня приобретения

## Приложение А

(обязательное)

Таблица 1А – Перечень контрольных образцов и их общий вид.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Пункт ТУ, содержащий требования к контрольному образцу
1	ММГ «ПМ»	Макет массо-габаритный конструктивно сходный с оружием, не являющийся оружием - ММГ «ПМ»	1.3

Общий вид ММГ «ПМ»



Приложение Б  
(справочное)

Таблица Б.1 - Перечень оборудования для контроля

Наименование и обозначение оборудования	Обозначение документа и (или) основная характеристика	Пункт ТУ, предусматривающий применение оборудования
Штангенрейсмас ШР-400-0,05	ГОСТ 164	4.3
Угольник УШ-2-250	ГОСТ 3749	4.3
Рулетка ЗПТЗ- 2АУТ/1	ГОСТ 7502	4.3
Стол	Длина 1200 мм	4.3
Весы	Предел взвешивания 10 кг, цена деления шкалы 0,01 кг	4.2

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение документа	Номер пункта
ГОСТ 26.008-85	1.5
ГОСТ 164-90	4.3.1
ГОСТ 3749-77	4.3.1
ГОСТ 7502-98	4.3.1
ГОСТ 15150-69	Введение, 5.2