

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ РОСС RU C-ES.МЖ55.А.09536/22

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ЭрСиЭс», ООО «ЭрСиЭс»,
ИНН 7733804929, ОГРН 1127746445980
125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.
тел. 8 (495) 984-46-37 e-mail rcs.ltd@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«Art Gladius S.A.» (Испания)
Carretera de Valmojado, s/n 45181 Camarenilla (Toledo), Spain

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации гражданского и служебного оружия и патронов к нему Автономная некоммерческая организация «Национальный сертификационный испытательный центр гражданского служебного оружия», место нахождения: 117335, РОССИЯ, город Москва, ул. Вавилова, 69/75, ОГРН 1107799035739, ИНН 7736122498, адрес места осуществления деятельности 117335, РОССИЯ, город Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, эт. П, ком. №№ 2, 6, 21, эт. 5, ком. № 14 регистрационный номер РОСС RU.0001.11МЖ55 от 16.12.2014, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия декоративные (сувенирные), сходные по внешнему строению с холодным оружием (муляжи), торговой марки «Art Gladius», сходные по внешнему строению с холодным оружием, не являющиеся холодным оружием.

Артикулы изделий и их количество: см. приложения на 2 (два) листах.

Общая партия в количестве 440 (четыреста сорок) штук.

Контракт № OL-01-2022 от 30.07.2022 г. Инвойс № 2 от 10.08.2022 г.

код ОКПД 2: 25.71.15.150

код ТН ВЭД ЕАЭС: 9307 00 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р 51715-2001 (Разделы 4, 5)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ ХО-20959 ÷ ХО-21007 от 24.11.2022 г. ИЛ АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ») (РОСС RU.0001.21МЖ49).

Примененная схема сертификации строка 5 Таблицы 1 (ГОСТ Р 58639-2019).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Копии протоколов испытаний прилагаются.

Место нанесения знака обращения на рынке: на первичной упаковке и (или) в сопроводительной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 24.11.2022 по не установлен



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

Рогоженков Николай Викторович
фамилия, имя, отчество

Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)

Алексеев Константин Евгеньевич
фамилия, имя, отчество

ПРИЛОЖЕНИЕ
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)
№ РОСС RU С-ES.МЖ55.А.09536/22
Лист 1

код ОКПД 2: 25.71.15.150
код ТН ВЭД ЕАЭС: 9307 00 000 0

Изделия декоративные (сувенирные), сходные по внешнему строению с холодным оружием (муляжи), торговой марки «Art Gladius», сходные по внешнему строению с холодным оружием, не являющиеся холодным оружием, изготовленные «Art Gladius S.A.» (Испания).

Артикулы мечей (муляжи):

204 - в количестве 3 (три) шт.,
211V - в количестве 3 (три) шт.,
211 - в количестве 3 (три) шт.,
212 - в количестве 5 (пять) шт.,
223 - в количестве 6 (шесть) шт.,
271 - в количестве 6 (шесть) шт.,
289 - в количестве 3 (три) шт.,
289V - в количестве 3 (три) шт.,
293 - в количестве 3 (три) шт.,
3104 - в количестве 6 (шесть) шт.,
3107V - в количестве 6 (шесть) шт.,
3189 - в количестве 6 (шесть) шт.,
4189 - в количестве 6 (шесть) шт.,
3111 - в количестве 6 (шесть) шт.,
3201V - в количестве 6 (шесть) шт.,
3204 - в количестве 6 (шесть) шт.,
4223 - в количестве 6 (шесть) шт.,
3227V - в количестве 6 (шесть) шт.,
3514 - в количестве 3 (три) шт.,
3516 - в количестве 3 (три) шт.,
3523 - в количестве 3 (три) шт.,
4204 - в количестве 3 (три) шт.,
4204V - в количестве 3 (три) шт.

Артикулы сабель-катан (муляжи):

110 - в количестве 15 (пятнадцать) шт.,
124 - в количестве 10 (десять) шт.,
146474 - в количестве 15 (пятнадцать) шт.,
147474 - в количестве 10 (десять) шт.,
148574 - в количестве 30 (тридцать) шт.,
178 - в количестве 20 (двадцать) шт.,
190 - в количестве 40 (сорок) шт.,
192 - в количестве 25 (двадцать пять) шт.,
194 - в количестве 20 (двадцать) шт.,
196 - в количестве 25 (двадцать пять) шт.



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

Рогощенков Николай Викторович
фамилия, имя, отчество

Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)

Алексеев Константин Евгеньевич
фамилия, имя, отчество

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ



Н.П. Доля

«24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20995

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: меч артикула 3523.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1000,0
длина клинка, мм	Не ограничена	756,4
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	49,4
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,0
длина рукояти, мм	Не ограничена	243,6
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	30,4
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	24,3
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	23

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	23 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. **Заключение:** испытанный образец является шпагой сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт



А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО



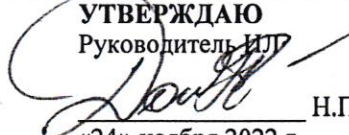

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛП



Н.П. Доля

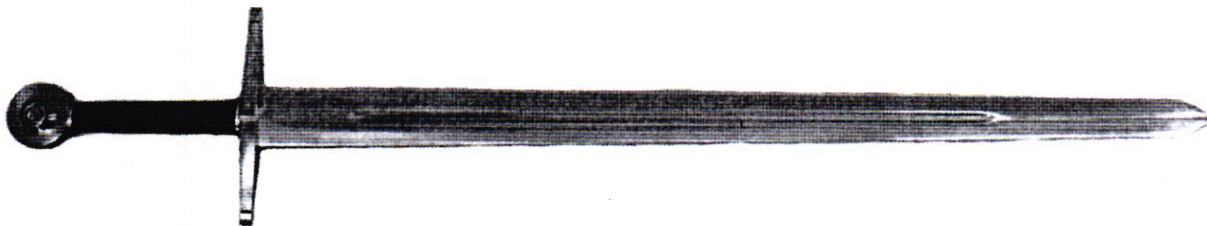
«24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20993

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: меч артикула 3514.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	963,0
длина клинка, мм	Не ограничена	760,2
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	48,8
толщина обуха, мм	Не ограничена	4,7
длина рукояти, мм	Не ограничена	202,8
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	26,3
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,0
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	23

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твёрдость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	23 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. Заключение: испытанный образец является шпагой сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».



Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

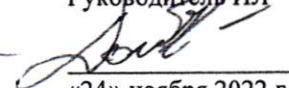


Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием

АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ

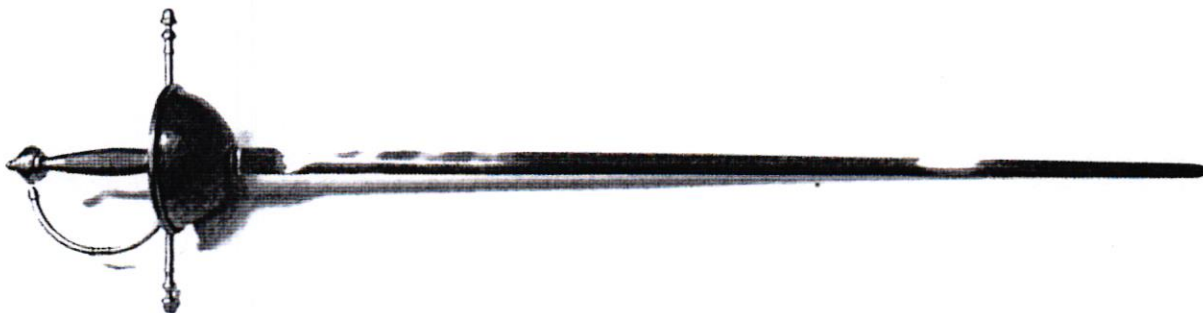

Н.П. Доля
«24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20991

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: шпага артикула 3273.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1011,0
длина клинка, мм	Не ограничена	790,3
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	37,5
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,5
длина рукояти, мм	Не ограничена	220,7
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	27,9
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	28,5
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	22

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	22 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. Заключение: испытанный образец является шпагой сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО

А.В. Брашнин
Н.В. Рогощенков

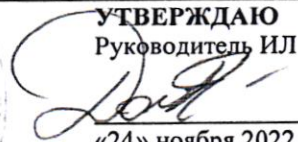


Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием

АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ



Н.П. Доля

«24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20978

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: меч артикула 293.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1150,0
длина клинка, мм	Не ограничена	870,1
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	52,2
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,0
длина рукояти, мм	Не ограничена	279,9
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	31,6
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	31,6,4
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	21

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	21 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. Заключение: испытанный образец является шпагой сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

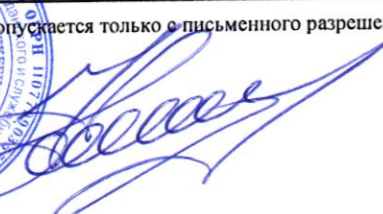
Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».




А.В. Брашнин

Руководитель ОС ГСО



Н.В. Рогощенков